



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05
office@elcen.ro, www.elcen.ro
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



CTE GROZAVESTI

Aprobat
DIRECTOR TEHNIC
Stelian MAZILU

SECȚIUNEA II

CAIET DE SARCINI nr 16 G / 2025

Achiziție: **Piese de schimb MOP- 1 I- 110 kV Statia electrica 110 kV– CTE Grozavesti**

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea următoarelor piese de schimb pentru CTE Grozavesti : **Piese de schimb MOP- 1 I - 110 kV Statia electrica 110 kV– CTE Grozavesti**

Cap.II Scopul achiziției produselor

Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini este necesară pentru utilizarea în activitatea de exploatare a mijlocului fix: Statia electrica 110 kV – I - 110 kV, număr de inventar 2/30086, din CTE Grozavesti.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de **30 zile calendaristice** de la data perfectării contractului.
2. Beneficiarul nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului.

Cap.IV Caracteristici tehnice

Piese de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt prezentate în Anexa nr. 1.

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească ca produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

- 1) În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr. 1.
- 2) În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.
- 3) Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite.
- 4) În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SR EN ISO 9001/ în vigoare sau conform oricărui alt standard de management al calității echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

1) Piese de schimb executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu SR EN ISO 9001/ in vigoare.

2) Furnizorul va supune spre avizarea beneficiarului planul calitatii la semnarea contractului, raspunzand apoi de realizarea acestuia si va incunostinta beneficiarul asupra eventualelor neconformitati aparute in timpul fabricatiei.

3) Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.

4) Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.

5) Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.

6) Sa execute fara plata piesele de schimb efectuate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

Cap.VII Receptia

1) Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate, desene care insotesc produsele catre beneficiar.

2) Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul si mentionate la cap VIII.

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

1) Livrarea produselor se face franco depozit la sediul beneficiarului CTE Grozavesti, Splaiul Independentei nr. 229, sector 6, Bucuresti, in intervalul orar 7 – 15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

2) Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestora si conditiile impuse prin caietul de sarcini sau documentatii tehnice.

3) Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

4) Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.

5) Produsele se vor livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate.

6) Marcajul se face conform standardelor, caietelor de sarcini, documentatiilor de executie ale furnizorului.

7) Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- dispozitie de livrare - aviz de expeditie;
- certificat de calitate de la producator si certificat de garantie;
- declaratie de conformitate.

8) Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorari ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului, care in situatii deosebite va actiona si pretinde despagubiri de la caraus.

Cap. IX Garantii

- 1) Garantia tehnica solicitata este de **12 luni de la livrare**.
- 2) Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele executate sunt in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. X Alte informatii

- 1) Anexa nr. 1 si Fisa Tehnica fac parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
- 2) La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

Sef STMIU
Gheorghe PETRICA

Responsabil MC
Mihaela NICA

INGINER SEF CTE GROZĂVEȘTI
Florian DRAGHI

Sef Sectia Electrica
Alexandru GANET

Responsabil STMIU
Constantin TENIE

VIZAT
Sef Serviciul Coordonare Mentenanta, Activitati Conexa
Cristian DUMITRU

RESPONSABIL SCM-AC
[Signature]

LISTA DE CANTITĂȚI DE PIESE DE SCHIMB

Nr. crt.	DENUMIRE PIESE DE SCHIMB	UM	Cantitate
0	1	2	3
	Mecanismul oleopneumatic tip MOP – 1		
1	pompa MOP1 (tip HAWE, cod A401751V02- vezi fisa tehnic)	buc	1
2	set cuplaj motor – pompa; cod I4-1107	set	1
3	set cuplaj motor – pompa; cod I4-1108	set	1
4	set cuplaj motor – pompa; cod I4-1109	set	1
5	dispozitiv mentinere a presiunii; cod I3-445	buc	1
6	subansamblu bloc distributie; cod I3-359	buc	1
7	Elementul filtrant de la filtrul de ulei – A201640	buc	2



INGINER SEF CTI Grozăvesu
Florian DRAGHICI

Sef STMIU
Gheorghe PETRICA

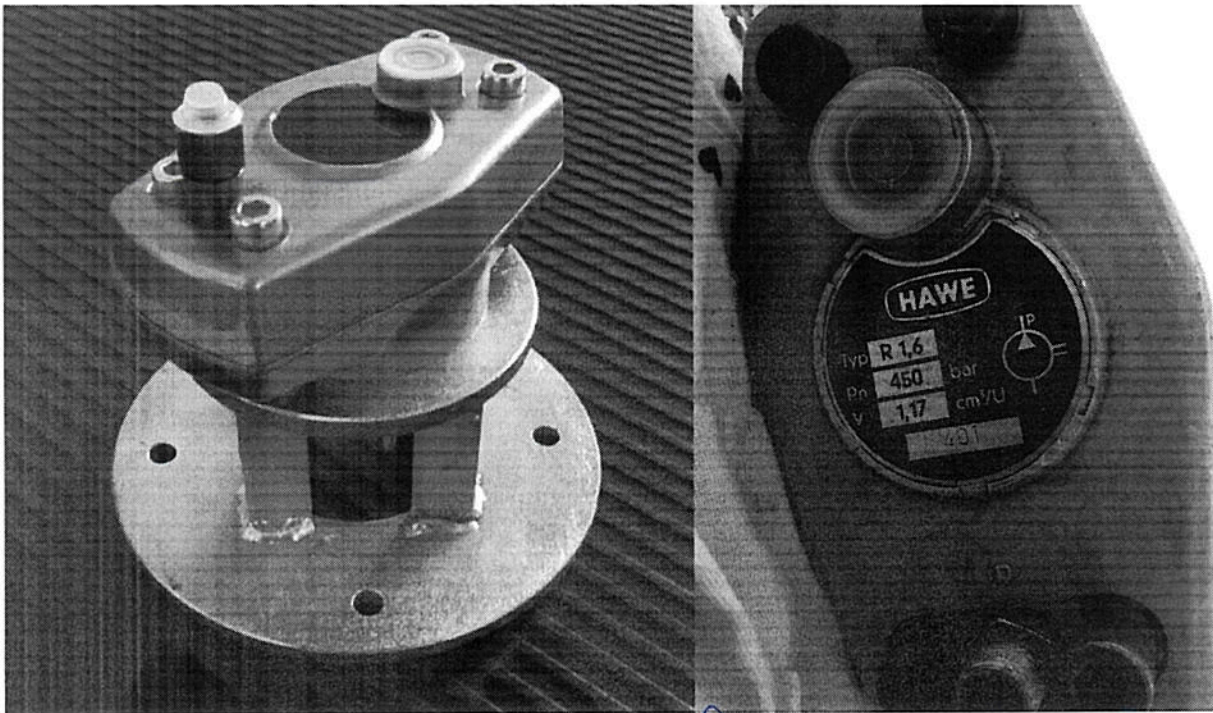
Responsabil STMIU
Constantin TENIE

FISA TEHNICA POMPA MOP 1

Produs solicitat: Pompa MOP tip HAWE
Cod A401751V02

DATE TEHNICE

1. Fluid de lucru : Ulei ET 10 sau similar
2. Temperatura : Ambient : -40 °C...+80 °C Fluid: -25 °C ... +80°C
3. Tip pompa: pistoane radiale, debit constant
4. Conexiuni hidraulice: ISO 228/1(BSPP); 1/2' - alimentare, 1/4' - refulare
5. Volunul geometric de lichid: 1,72 cm³/rot.
6. Debitul la turatia nominala: 2,4 l/min (1450 rot/min)
7. Presiunea nominala: 450 bar
8. Puterea motorului: 1.5 kW
9. Turatia nominala: 1450 rot/min
10. Sens de rotatie: indiferent
11. Diametrul pistoanelor : 12 mm



Sef Sectie Electrica
Alexandru GANET